

#40

DIN 341 N
 (ГОСТ 12121)

Long Morse taper shank twist drills

For drilling carbon, alloyed, constructional steels and cast iron



d mm	L mm	l mm	KM
5,00-5,30	155	74	1
5,40-6,00	161	80	
6,10-6,70	167	86	
6,75-7,50	174	93	
7,54-7,94	181	100	
8,00-8,50	181	100	
8,60-9,50	188	107	
9,53-9,92	197	116	
10,00-10,60	197	116	
10,70-11,80	206	125	
11,90-13,20	215	134	2
13,30-14,00	223	142	
14,25-15,00	245	147	
15,08-16,00	251	153	
16,25-17,00	257	159	
17,07-18,00	263	165	
18,25-19,00	269	171	
19,05-20,00	275	177	3
20,24-21,03	282	184	
21,25-22,25	289	191	
22,50-23,02	296	198	
23,25-23,50	319	198	
23,75-25,00	327	206	

d mm	L mm	l mm	KM
25,25-26,50	335	214	3
26,59-28,00	343	222	
28,18-30,00	351	230	
30,16-31,50	360	239	
31,75	369	248	
32,00-33,50	397	248	4
33,73-35,50	406	257	
35,72-37,50	416	267	
37,70-40,00	462	277	
40,08-42,50	436	287	
42,86-45,00	447	298	
45,24-47,50	459	310	
47,62-50,00	470	326	5
50,01-50,80	475	326	
51,00-53,00	513	326	
53,18-56,00	518	331	
56,36-60,00	523	336	